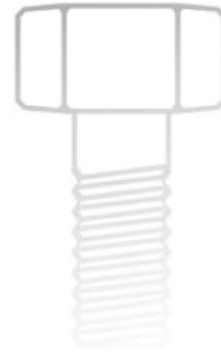




MAJOR PARAFUSOS E FERRAMENTAS

DIVERSOS



1. Tipos de materiais

1. *Fibras – (celeron composto com resina)*
2. *Alumínio -*
3. *Cobre-*
4. *Latão*
5. *Ferro 5.8 - (definição na cabeça do parafuso)*
6. *Aço 8.8, 10.9 e 12.9 - (definição na cabeça do parafuso)*
7. *Aço inox - A2 (inox 304) - A4 (inox 316)*

2. Tipos de acabamentos

1. *sem acabamento (polido)*
2. *zincado eletrolítico (branco)*
3. *Fosfatizado*
4. *Bicromatizado (amarelo)*
5. *Niquelado*

O banho escolhido deverá ser de acordo com a exposição da peça.

3. Tipo de fixação

1. rosqueado- indicado para chapas de alumínio
2. auto atarrachante - indicado para chapas finas e chapas de madeira
3. travamento - indicado para locais com vibração. O travamento impede a soltura da porca ou parafuso
4. Pressão - indicado para peças que trabalham sob pressão. Impede também a soltura da porca ou parafuso.









4. Funções do conjunto

1. parafuso- centraliza as peças
2. porca – junta as partes
3. arruela lisa – acentua as peças ligadas
4. arruela pressão- trava a porca

5. Tipos de aperto

1. Sextavado
2. Fenda
3. Philips
4. Allen (com ou sem cabeça)
5. Duodecavado (multidentado)
6. Torx

6. Tipo de cabeças

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Sextavada |  |
| 2. Sextavada com flange |  |
| 3. Chata |  |
| 4. Cilíndrica |  |
| 5. Panela |  |
| 6. Redonda |  |
| 7. Francesa |  |
| 8. Oval |  |

Tipos de fendas

- | | |
|--------------------|---|
| 1. Allen |  |
| 2. Fenda simples |  |
| 3. Fenda combinada |  |
| 4. Philips |  |
| 5. Torx |  |
| 6. Decagonal |  |
| 7. Dodecagonal |  |

7. Tabela de rosca

PASSO				FIOS		
MÉTRICA				POLEGADAS		
Ø	MA ROSCA GROSSA	MB ROSCA FINA	FIAT	Ø	NC ROSCA GROSSA	NF ROSCA FINA
2	0,4			1/8	40	48
3	0,5			5/32	32	36
4	0,7			3/16	24	32
5	0,8			1/4	20	28
6	1,0			5/16	18	24
7	1,0			3/8	16	24
8	1,25	1,0		7/16	14	20
10	1,5	1,0	1,25	1/2	13	20
12	1,75	1,5	1,25	9/16	12	18
14	2,0	1,5		5/8	11	18
16	2,0	1,5		3/4	10	16
18	2,5	1,5	2,0	7/8	9	14
20	2,5	1,5	2,0	1	8	14

8. Pente de rosca

Quando a norma usada for “polegada”, o tipo de rosca é definida tomando por base a quantidade de fios de rosca contida em uma polegada.

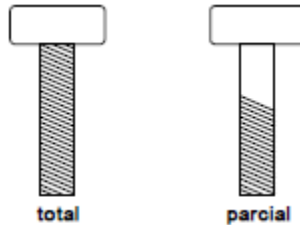


Se a norma for “métrica”, o tipo de rosca é definida medindo-se a distância de um dente de rosca da outra.



9. Definição de rosca

1. Total- quando todo o corpo do parafuso possui rosca.
2. Parcial- quando parte do corpo tem rosca



10. Medidas das chaves usadas na cabeça dos parafusos

medida do parafuso (mm)	medida da chave (mm)	medida do parafuso (pol)	medida da chave (pol)
2,5	5	1/8	1/4
3	5,5	5/32	1/4
4	7	3/16	5/16
5	8	1/4	3/8
6	10	5/16	1/2
8	13	3/8	9/16
10	17	7/16	5/8
12	19	1/2	3/4
14	22	9/16	7/8
16	27	5/8	15/16

Estas tabelas foram expostas, pois existem muitos compradores que conhecem somente a medida da cabeça do parafuso.

11. Dicas

Como definir o comprimento aproximado da ROSCA, na ausência do paquímetro ou escala.

FÓRMULA: $\text{diâmetro do parafuso} \times 2 + 6,35 \text{ mm}$

EXEMPLO: par. sx. m-10 x 50 ($2 \times 10 + 6,35$)
rosca aproximada= 26,35mm

Nunca podemos mesclar milímetros com polegadas, ou seja, se um parafuso é milímetro, todas as medidas desse parafuso deverão ser lidas em milímetros.

No caso de parafuso métrico, a classificação é numérica (5.8,8.8,10.9 e 12.9)

Nos parafusos rosca polegada contém a gravação em forma de riscos,

Conforme os desenhos abaixo.

A gravação na cabeça do parafuso, refere-se ao grau de dureza do aço.

Por exemplo:

